Tester Colore Filo Alloggiamento Doppia Fila 64PIN WPM-8AB

Model No. WPM-8AB



SPECIFICATIONS

Modello	WPM-8AB
Tensione	200-240VAC 50/60HZ
Peso	20 kg
Dimensioni imballaggio	560*440*450 mm
Ambiente di lavoro	Temperatura 0-40°C, umidità
Test colore	Sequenza errata, posizionamento errato, PIN errato
Test continuità	64PIN continuità/circuito aperto
Risultato test	Trasmissione vocale, blocco NG
Applicazioni	Cablaggio automobilistico, Type-C, HDMI, USB, filo-PCB

Massimizza l'efficienza e la precisione nel test dei cablaggi con la macchina per test avanzata di sequenza di fili con alloggiamento a doppia fila

Introduzione:

In l'esigente ambiente di produzione odierno, garantendo la qualità e L'affidabilità dei cablaggi è fondamentale. Presentazione della macchina per test di **sequenza di fili con alloggiamento a doppia fila**, Una soluzione all'avanguardia progettata per semplificare il cablaggio processi di collaudo e garantire prestazioni impeccabili del prodotto. Questo Lo strumento versatile e intelligente è progettato per che vanno oltre la semplice verifica della sequenza dei fili per comprendere continuità, isolamento (opzionale) e persino stampa a matrice di punti (opzionale), il tutto all'interno di un'unica piattaforma di facile utilizzo. Che si tratti di cablaggi automobilistici complessi, di prodotti di consumo cavi elettronici o cablaggio specializzato per dispositivi medici, questa macchina offre la precisione, la velocità e l'adattabilità necessarie per mantenere il standard più elevati.

Caratteristiche e vantaggi principali:

Questo La macchina di prova di sequenza dei fili dell'alloggiamento a doppia fila si distingue per la sua Eccezionale flessibilità, intelligenza e ampia gamma di applicazioni. Approfondiamo le caratteristiche principali che rendono questo strumento un Asset indispensabile per la tua linea di produzione:

1. Versatilità e adattabilità senza pari:

- **Modalità di test modulari per diverse esigenze:** questa macchina non è solo un tester a funzione singola. Offre un vero e proprio Capacità di test flessibile "tre in uno". È possibile configurarlo per:
  - **Sequenza di fili + Continuità (isolamento opzionale) + Stampa a matrice di punti (opzionale):** questa modalità completa fornisce un controllo di qualità completo, garantendo corretto ordine dei cavi, connettività elettrica, integrità dell'isolamento (se e l'aggiunta della tracciabilità con la stampa ad aghi opzionale.

- **Colore sequenza fili + continuità (due in uno):** per le applicazioni in cui la codifica a colori è fondamentale, questa modalità verifica corretta sequenza dei fili in base al colore e garantisce la continuità percorsi elettrici.
- **Test del colore della sequenza di fili dedicata:** se il tuo obiettivo principale è semplicemente verificare la corretta sequenza di colori di fili, questa modalità fornisce una soluzione snella ed efficiente.
- **Colore sequenza fili + ricerca punti (due in uno):** questa combinazione unica non solo verifica la sequenza e il colore dei fili, ma incorpora anche una funzione di ricerca dei punti, utile per identificare punti specifici all'interno di imbracature complesse.
- **Specializzato "Sequenza di fili + Terminale non in posizione + Continuità" (tre in uno) (opzionale):** per applicazioni specializzate, in particolare con componenti elettronici o assemblaggi, questa modalità opzionale aggiunge un ulteriore livello di controllo della qualità rilevando se i terminali non sono posizionati o collegati correttamente, insieme ai controlli di sequenza dei fili e di continuità. Questo è inestimabile per prodotti compositi in cui l'integrità della connessione è fondamentale.
- **Sequenze di test personalizzabili:** Personalizza il processo di test in base ai requisiti specifici del tuo prodotto. Le La macchina permette di definire "selezione singola" o "selezione multipla" sequenze di test personalizzate" sia per la sequenza dei fili che per i test di conduzione. Questa adattabilità garantisce che la macchina si integri perfettamente nel vostro flussi di lavoro esistenti e gestisce diverse varianti di prodotto.

- **Designed for Modern Connectors:** The 8-AB double-row design is specifically engineered to handle the intricate wiring configurations of modern connectors like **HDM1, TYPE-C, USB**, and other core wire sorting applications. This makes it ideal for manufacturers working with current and future generation electronic devices.

2. Intelligent Operation for Enhanced Efficiency and User Experience:

- **Intuitive Human-Machine Interface (HMI):** Say goodbye to complex setups and steep learning curves. The machine boasts an intuitive HMI that is exceptionally easy to set up, learn, and operate. Its user-friendly design minimizes training time and maximizes operator efficiency. Furthermore, remote guidance capabilities are available, allowing for efficient troubleshooting and support, even for customers in remote locations.
- **Automatic Identification and Error Prevention:** Intelligent algorithms automatically identify the same color wires and front/back sides during debugging. This smart feature eliminates manual guesswork and significantly simplifies the setup process. During testing, the housing can be placed in any orientation – front or back – further streamlining the workflow and minimizing potential errors.
- **Editable Files and Automated Pass/Fail Judgment:** Save valuable time and ensure consistency with editable test files and parameters. You can create and store test programs for different products and recall them instantly for future use. The machine automatically executes the test, determines if the harness **PASSES** or **FAILS (NG)**, and prominently displays the result. Crucially, upon detecting a failure (NG), the machine automatically locks, preventing further processing of faulty harnesses and ensuring only compliant products move forward.
- **Advanced Filtering and Specialized Product Detection:** The machine incorporates intelligent filtering capabilities to effectively ignore printing or markings on the wire body, ensuring accurate color detection. For special products requiring precise assembly, the machine can reliably detect whether components, such as terminals, are correctly and fully inserted ("in-place insertion detection").
- **Comprehensive Result Display and Data Management:** Test results are clearly presented through multiple channels: a bright, easily readable screen display, visual indicator lights for quick status checks, and voice prompts for auditory feedback. Beyond immediate results, the machine allows for the storage and export of comprehensive test data. This feature is invaluable for quality control, traceability, and in-depth analysis of production trends.
- **Advanced Conduction Testing:** The machine's robust conduction testing capabilities are capable of detecting up to **64-point open circuits, dislocations, instantaneous disconnections, and point detection**. This level of detail ensures even the most subtle wiring faults are identified, guaranteeing the integrity of the wire harness.

- **Automated Quantity Control:** Streamline your production counting and packaging processes. You can set a target quantity for each good product, and the machine will automatically trigger an alarm once that number is reached. This feature eliminates the need for manual weighing or counting, saving time and minimizing errors.

3. Diversification of Test Products and Broad Application Range:

This machine is designed to handle a diverse range of wire harness types and configurations, making it a truly versatile investment:

- **Handles Various Harness Configurations:** From **single-ended and double-ended to double-row hole and multi-ended, multi-segment non-sequential wiring harness products**, this machine can handle a wide array of complexities.
- **Accommodates Diverse Wire Types:** Test various wire types including **single wire, flat wire, shielded wire, silicone wire, CABLE, and more**. Its adaptable design ensures compatibility with your specific wire harness materials.
- **Tests Composite Products:** Expand your testing capabilities beyond standard wire harnesses. This machine can also test **PCB boards, USB, HDM1, TYPE-C, patch cords, and other composite products**, making it a comprehensive testing solution for diverse electronic assemblies.
- **Appearance Defect Detection (Electronic Products):** Extend its application to include visual inspection. The machine can assist in the **appearance defect detection of electronic products, such as PCB solder joints**, providing an additional layer of quality assurance.
- **Wide Industry Application:** This Double Row Housing Wires Sequence Test Machine is ideally suited for a broad spectrum of industries, including:
  - **Consumer Electronics:** Ensuring the reliability of cables and harnesses in smartphones, laptops, and other consumer devices.
  - **Automotive:** Guaranteeing the performance and safety of automotive wire harnesses, critical for vehicle functionality.
  - **Medical Care:** Meeting the stringent quality standards required for medical device wiring, ensuring patient safety and device reliability.
  - **Communications:** Testing cables and harnesses used in telecommunications infrastructure and equipment.
  - **Machinery and Equipment:** Verifying the integrity of wiring systems in industrial machinery and equipment.
  - **New Energy:** Supporting the rapidly growing new energy sector by testing harnesses used in electric vehicles, solar panels, and other renewable energy technologies.

Product Specifications:

Feature	Specification
Product Name	2-Row Wire Harness Color and Continuity Tester
Test Range Width	1-50mm
Voltage	200-240VAC 50/60HZ
Weight	20kg
Packing Size	560440450mm
Working Environment	Temp 0-40°C, Relative humidity <80%
Color Test	Wire sequence color misordering, misplacement, wrong PIN

Continuity Test	64PIN continuity / open circuit / Instantaneous open test
Test Result Indication	Voice broadcast, NG lock
Applicable Products	Automotive wire harness, single end 2-row, 2-ends 2-row, Type-C, HDM1, USB, wire-to-PCB, customized

Product Series:

The Double Row Housing Wires Sequence Test Machine is part of a comprehensive series of wire harness sequence testers, offering solutions tailored to various needs and budgets:

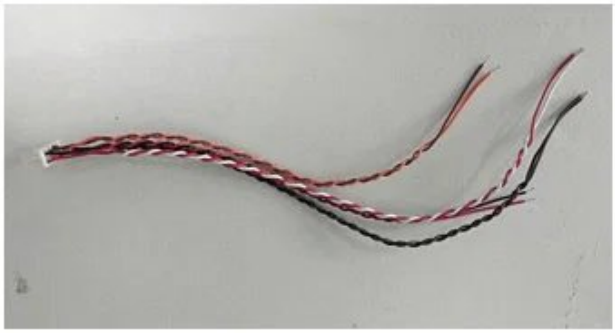
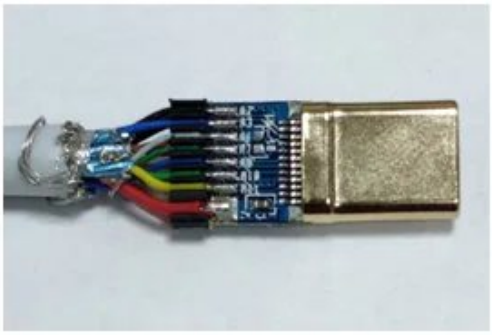
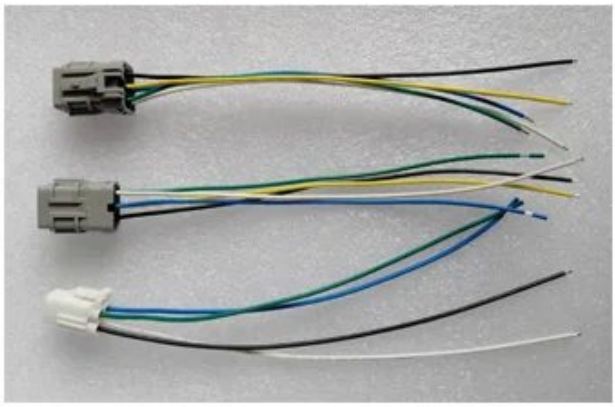
- **Single Function, Single Row / 2-Row, Wire Sequence Test:** A dedicated solution for basic wire sequence verification.
- **2-in-1, Single Row / 2-Row, Wire Sequence & Continuity Test:** Combines wire sequence and continuity testing for enhanced quality control.
- **3-in-1, Single Row / 2-Row, Wire Sequence & Continuity & Point Print:** Adds dot matrix printing for traceability and comprehensive testing.
- **Multi-End Housing Composite Wire Harness Test:** Specifically designed for complex, multi-ended wire harnesses and composite assemblies.

Conclusion:

The **Double Row Housing Wires Sequence Test Machine** is more than just a tester; it's a comprehensive solution that elevates your wire harness quality control processes. Its unparalleled versatility, intelligent features, and broad application range make it an invaluable investment for manufacturers seeking to enhance efficiency, minimize errors, and guarantee the reliability of their products. Contact us today to learn more about how this advanced testing solution can benefit your operations and drive your business forward.

Applicable products testing




FAQ

A cosa serve il tester per fasce cablate a doppia fila WPM-8AB?

Il WPM-8AB è un tester di sequenza e continuità a 64 pin progettato per il controllo qualità nella produzione di fasce cablate automobilistiche. Verifica la corretta sequenza dei colori dei fili e rileva circuiti aperti o cablaggi errati nelle assemblaggi di fasce con connettori a doppia fila, garantendo l'integrità elettrica e prevenendo errori di montaggio nei veicoli.

Quanti punti di test supporta il tester WPM-8AB?

Questo tester presenta una configurazione a 64 pin, consentendo di testare fasce cablate complesse con fino a 64 connessioni individuali simultaneamente. Il design a doppia fila si adatta ai layout standard dei connettori automobilistici, rendendolo ideale per fasce con più circuiti in un alloggiamento compatto.

Quali sono le caratteristiche chiave che migliorano l'efficienza del test?

Le caratteristiche di efficienza chiave includono un annuncio vocale udibile che comunica i risultati del test per un'operazione senza mani, una funzione di blocco NG che interrompe il processo al rilevamento di un guasto per impedire che unità difettose procedano, e un chiaro sistema di verifica della sequenza per l'identificazione rapida di errori di ordinamento dei colori o circuiti aperti.

Quale alimentazione è richiesta per il tester WPM-8AB?

Il WPM-8AB funziona con una tensione di 200-240VAC. Assicurarsi che l'alimentazione dell'impianto corrisponda a questa specifica per un funzionamento sicuro e affidabile. È progettato per ambienti industriali tipici della produzione automobilistica o delle officine di assemblaggio fasce cablate.

Perché il test di sequenza è importante per le fasce cablate automobilistiche?

La corretta sequenza dei fili è fondamentale nelle fasce cablate automobilistiche per garantire la giusta connessione a ECU, sensori e altri componenti. Il tester WPM-8AB previene costose riparazioni o malfunzionamenti del veicolo rilevando precocemente errori di ordinamento dei colori e guasti di continuità, migliorando l'affidabilità del prodotto e la conformità agli standard del settore automobilistico.