Inseritrice guaina con stagnatura e crimpatura WPM-006S

Model No. WPM-006S



SPECIFICATIONS

Modello	WPM-006S
Potenza	AC220V / 50/60 Hz
Capacità	1800-2200 pezzi/h
Funzione	taglio, spelatura, torsione, stagnatura, crimpatura, inserimento tubo termoretraibile
Gamma fili	AWG24#-AWG12#
Lunghezza taglio	75-9999 mm (personalizzabile)
Precisione taglio	0,5 mm + lunghezza taglio x0,2%
Lunghezza spelatura	0-8 mm
Pressione	2.0T
Pressione aria	5-6 kgf
Dimensioni	1800x800x1860 mm
Peso	circa 600 kg

La WPM-006S esegue taglio, spellatura, stagnatura ritorta, crimpatura e inserimento di guaina termorestringente in un'unica sequenza. Un'estremità è attorcigliata e stagnata, l'altra riceve un terminale crimpato, e una guaina termorestringente viene infilata sul crimp prima che il conduttore sia scaricato.

Attorcigliatura, stagnatura, crimpatura e posizionamento della guaina sono normalmente quattro operazioni separate con movimentazione tra l'una e l'altra. Qui il conduttore resta nella stessa pinza di trasporto dalla taglierina allo scarico, quindi è movimentato una sola volta e la guaina è montata dalla macchina e non al banco di assemblaggio.

La piattaforma è condivisa con la wpm-068: stesso campo AWG24-AWG12, stessa lunghezza di taglio 75-9999 mm e stessa produttività 1800-2200 pz/h, con l'aggiunta della stazione di stagnatura ritorta. Dove il giunto è sigillato con un sigillo d'acqua in gomma invece che con guaina termorestringente, il modello corrispondente è la WPM-078H.

Caratteristiche principali

1. Ciclo a cinque processi: taglio, spellatura, stagnatura ritorta, crimpatura e inserimento di guaina termorestringente.

2. Stazione di stagnatura ritorta che prepara l'estremità libera alla saldatura senza un bagno di stagno separato.

3. La guaina termorestringente è inserita sul crimp nello stesso ciclo.

4. Campo filo AWG24-AWG12; capacità 1800-2200 pz/h.

5. Pressa 2,0 t, lunghezza di spellatura 0-8 mm, lunghezza di taglio 75-9999 mm.

6. Aria a 5-6 kgf; telaio 1800 x 800 x 1860 mm, circa 600 kg.

Specifiche tecniche

Parametro	Specifica
Modello	WPM-006S
Alimentazione	AC220V / 50-60Hz
Capacità	1800-2200 pz/h
Funzioni	Taglio, spellatura, stagnatura ritorta, crimpatura, inserimento guaina termorestringente
Campo filo	AWG24 - AWG12
Lunghezza di taglio	75-9999 mm (personalizzabile)
Precisione di taglio	0,5 mm + lunghezza di taglio x 0,2 %
Lunghezza di spellatura	0-8 mm
Forza di crimpatura	2,0 t
Pressione dell'aria	5-6 kgf
Dimensioni	1800 x 800 x 1860 mm
Peso	circa 600 kg

Applicazioni

— Conduttori per elettrodomestici con un'estremità stagnata per PCB o morsettiera e un terminale crimpato sotto guaina termorestringente.

— Cablaggi per illuminazione e trasformatori: estremità a trefolo stagnato più connettore crimpato con guaina.

— Sottocablaggi automotive: estremità stagnata per la giunzione, terminale crimpato con guaina sigillata all'altra estremità.

— Conduttori di uscita di alimentatori: filo AWG16-AWG12, estremità stagnate e crimpate in un'unica lavorazione.

— Conduttori per motori: estremità stagnata per la morsettiera, terminale a occhiello crimpato con guaina termorestringente.