Macchina Prealimentazione Cavi Coassiali Senza Tensione WPM-K203

Model No. WPM-K203



SPECIFICATIONS

Modello	WPM-K203
Dimensioni filo disponibili	Φ0,6-5 mm
Velocità massima di alimentazione	2,5 m/s
Peso massimo della bobina	25 kg
Alimentazione	220 V/50 Hz
Peso	40 kg
Dimensioni	830x550x950 mm

WPM-K203 Macchina per la prealimentazione di cavi coassiali senza tensione - Precisione ed efficienza per la lavorazione di cavi coassiali

Massimizzare Precisione di spelatura di cavi coassiali con WPM-K203 senza tensione Macchina di prealimentazione: garantire un'erogazione uniforme del filo e ottimizzata Prestazione

Introduzione:

Nell'ambito della lavorazione di precisione dei cavi coassiali, l'alimentazione costante e accurata del filo è fondamentale. Presentazione della macchina per la **prealimentazione di cavi coassiali senza tensione WPM-K203**, uno strumento specializzato progettato per rivoluzionare il flusso di lavoro di spelatura dei cavi coassiali. Questa avanzata **macchina per la prealimentazione dei cavi**, nota anche come **svolgitore per bobine di filo** o macchina per il **prealimentazione del filo**, è specificamente progettata per alimentare automaticamente e uniformemente i cavi alla macchina spelafili coassiale. Garantendo **un'erogazione del filo senza tensione**, il WPM-K203 migliora notevolmente la precisione di alimentazione del filo attrezzatura di spelatura automatica, che porta a una maggiore precisione di spelatura, riduzione degli sprechi di materiale e un aumento significativo della produzione complessiva efficienza.

Caratteristiche e vantaggi principali: precisione, uniformità ed efficienza automatizzata

Le La macchina per la prealimentazione del cavo coassiale senza tensione WPM-K203 è dotata di Caratteristiche progettate per ottimizzare l'elaborazione dei cavi coassiali e fornire Risultati superiori:

- **Alimentazione del filo senza tensione per una precisione di spelatura senza pari:** elimina la tensione del filo e garantisce risultati di spelatura sempre accurati. Questa **macchina per la prealimentazione del filo** è specificamente progettata per fornire cavi alla vostra macchina spelafili coassiale in uno stato di **rilassamento uniforme**. Rimuovendo la tensione dal filo durante il processo di alimentazione, il WPM-K203 garantisce che la spelafili funzioni su un cavo posizionato in modo coerente e privo di tensione, con conseguente **Precisione di alimentazione del filo notevolmente migliorata** e operazioni di spelatura più accurate.

- **Alimentazione automatica dei cavi alle macchine spelafili coassiali per un flusso di lavoro semplificato:** aumenta l'efficienza della produzione e riduci la movimentazione manuale. Il WPM-K203 è progettato per **l'alimentazione automatica dei cavi** direttamente alla macchina spelacavi coassiale. Questo automatizzato Il processo di alimentazione elimina la movimentazione manuale del filo, liberando l'operatore riducendo l'affaticamento e creando un ambiente più snello e continuo Flusso di lavoro per l'elaborazione dei cavi.
- **Raddrizzatore di filo integrato per una migliore qualità di lavorazione:** assicura fili perfettamente dritti per prestazioni di spelatura ottimali. Il WPM-K203 è dotato di un **raddrizzatore di filo incorporato** situato nella sezione centrale della macchina. Questo raddrizzatore integrato **raddrizza automaticamente il filo** mentre viene alimentato, eliminando attorcigliamenti e pieghe che possono influire negativamente Precisione e consistenza della sverniciatura dell'impatto. I fili raddrizzati portano a Risultati di sverniciatura più precisi e affidabili.
- **Sistema a doppio motore e sensori multipli per un funzionamento intelligente e affidabile:** sperimenta un'alimentazione del filo fluida, controllata e affidabile. Il WPM-K203 incorpora **due set di motori integrati** che lavorano in tandem con **più set di sensori**. Questo sofisticato sistema garantisce un filo intelligente e affidabile alimentazione, mantenendo costante la velocità di erogazione del filo e il controllo della tensione. I sensori forniscono un feedback ai motori, consentendo la dinamica per prestazioni ottimali e prevenire inceppamenti dei fili o Interruzioni.
- **Ampia gamma di dimensioni di cavi compatibili per applicazioni versatili:** si adatta a vari tipi e dimensioni di cavi coassiali. Il WPM-K203 è progettato per gestire un'ampia gamma di **dimensioni di cavi disponibili da Φ0,6 a 5 mm**. Questa versatilità garantisce che la macchina possa ospitare un'ampia varietà di tipi e diametri di cavi coassiali comunemente usati in diversi settori, il che lo rende una soluzione flessibile e adattabile per la lavorazione dei cavi fabbisogno.
- **Elevata velocità di alimentazione per massimizzare la produttività: 2,5 m/s:** Aumenta la tua capacità produttiva e rispetta le scadenze più impegnative con l'alimentazione rapida del filo. Il WPM-K203 vanta una **velocità di alimentazione massima di 2,5 m/s**. Questa operazione ad alta velocità aumenta significativamente la velocità con cui I cavi vengono alimentati alla macchina spelafili, massimizzando la produzione e consente di elaborare più cavi in meno tempo.
- **Elevata capacità di peso della bobina per un funzionamento continuo e tempi di fermo ridotti:** Riduci al minimo i tempi di inattività per i cambi bobina e massimizza il funzionamento continuo. Il WPM-K203 è in grado di gestire bobine con un **peso massimo di 25 kg**. Questa notevole capacità di peso consente l'uso di fili più grandi riducendo la frequenza dei cambi bobina e garantendo una maggiore cicli di produzione ininterrotti, migliorando ulteriormente l'efficienza e Riduzione al minimo dell'intervento dell'operatore.

Specifiche tecniche (modello WPM-K203):

Caratteristica	Specificazione
Modello	WPM-K203
Dimensione del filo disponibile	Φ0,6-5 millimetri
Max. Velocità di alimentazione	2,5 m/s
Massimo Peso della bobina	25kg
Alimentatore	220V/50Hz
Peso	40kg
Dimensioni (L x P x A)	830x550x950mm
Funzioni integrate	Raddrizzatore di filo incorporato, sistema a doppio motore, sensori multipli
Tipo di alimentazione	Automatico

Applicazioni:

La macchina per la prealimentazione di cavi coassiali senza tensione WPM-K203 è essenziale per migliorare la precisione e l'efficienza in:

- **Operazioni di spelatura di cavi coassiali:** Specificamente progettato per migliorare le prestazioni delle macchine spelacavi automatiche per cavi coassiali.
- **Lavorazione dei cavi ad alta precisione:** ideale per applicazioni che richiedono una spelatura accurata e costante di Cavi coassiali per sistemi elettronici e di comunicazione critici.
- **Linee di assemblaggio di cavi automatizzate:** integrazione perfetta nelle linee di assemblaggio di cavi automatizzate per semplificare i flussi di lavoro di lavorazione dei cavi coassiali.
- **Produzione di cavi coassiali per vari settori:** Supporto alla produzione di cavi coassiali per telecomunicazioni, aerospaziale, delle apparecchiature mediche e di altri settori che si basano su prodotti di alta qualità Cavi assemblati coassiali.
- **Qualsiasi applicazione che richieda un'alimentazione precisa e senza tensione di cavi coassiali alle apparecchiature di spelatura.**

Conclusione:

La **macchina per la prealimentazione di cavi coassiali senza tensione WPM-K203** è un investimento fondamentale per le aziende che cercano di ottimizzare il loro processi di spelatura di cavi coassiali. Il suo meccanismo di alimentazione senza tensione, raddrizzatore integrato, l'alta velocità e il design robusto lo rendono un strumento indispensabile per migliorare la precisione di spelatura, migliorando il prodotto qualità e massimizzazione dell'efficienza produttiva. Aggiorna il tuo coassiale linea di lavorazione dei cavi oggi con il WPM-K203 e sperimenta il futuro di alimentazione del filo automatizzata e ad alta precisione.



product name	Automatic pay-off machine
power	120W/180W
Voltage	220 volts
Turn to	positive and negative
axis	25mm
Kill car	1.5 Electromagnetic clutch
Load	≥50kg
specification	800*500*900mm

Automatic frequency conversion wire feeder

Variable frequency stepless speed change
Automatic speed adjustment



Wire reel/circle wire universal





Product parameter



product name	Four-axis pay-off machine
Motor	RV140W1:15
specification	700*850*900
Cold plate	4.0mm
Spool	400mm
axis	20mm (stainless steel)
Thread reel	V type 2-6.0mm
Induction block	0.5kg
colour	White paint
Load bearing	Single shaft 15kg
Pay-off speed	2m



product name	Horizontal and vertical dual-purpose pay-off machine
power	120W
direction	Direct
specification	500*500*900mm
Load bearing	15kg
Applicable models	Terminal machine/wire cutting machine/pipe cutting machine
Applicable wiring harness	Power cord, data cord, braided cord
Shaft diameter	20mm/length 430mm
Coil diameter	450mm



product name	Automatic frequency conversion wire feeder
specification	500*700*900mm
Motor	750W&1450/1: 5K
Load bearing	30kg
weight	75kg
Kill car	0.1 second braking
Frequency converter	1.5w with brake
axis	30*500mm
Lock	60*30mm
Wire reel	500mm



product name	Automatic pay-off machine
specification	370*480*800mm
power	120w
Pay-off weight	15kg
weight	30kg
Applicable machine	Automatic wire cutting machine, terminal machine
Voltage	220V
performance	Induction automatic pay-off
use	Data cable, flat cable, PC tube
drive	Speed control positive and negative
Kill car	Electronic car killer
Pay-off specification	Coil diameter 20mm-30mm



product name	Double line automatic pay-off machine
power	140W/140W
direction	positive and negative
Weight reduction	≥30kg
Shaft diameter	20mm
Kill car	VR automatic
specification	650*500*900mm



product name	Infinitely variable electric pay-off machine
specification	450*800*1120mm
Motor	750W 1: 7.5
Frequency converter	1.5kw
Voltage	220v
Load bearing	50kg
brake	0.1 seconds to kill the car
axis	30mm



product name	Automatic pay-off reel
Product Size	390*390*500mm
product weight	8.8kg
Product load	14kg
Product Features	Applicable to all automatic machines and wire cutting machines (except for flat-shaped parallel wires) without connecting to the machine, self-identification of wire feeding length (full closed loop control) high temperature wire, super long wire, Teflon wire, etc. Seed line



Product model: 33300D-0010	Diameter of shaft bottom: 120mm
Product name: Pay-off reel (without wire hook)	Net weight: 2.5kg
Turntable outer diameter: 380mm	Material: iron + high temperature baking varnish
Turntable inner diameter: 350mm	Purpose: specially designed for automata

Automatic pay-off machine, Automatic frequency conversion wire feeder, four-axis pay-off machine, horizontal, and vertical dual-purpose pay-off machine, automatic frequency conversion wire feeder, automatic pay-off machine, double-line automatic pay-off machine, infinitely variable electric pay-off machine, automatic pay-off reel

FAQ

Quali sezioni di filo e quali pesi di bobina può gestire la macchina di prealimentazione senza tensione per cavi coassiali WPM-K203?

Accetta filo da Φ0.6-5mm e supporta bobine fino a 25kg di peso. Questa gamma copre dai cavi coassiali sottili fino alle bobine più pesanti utilizzate nella lavorazione continua dei cavi.

Qual è la velocità massima di alimentazione della macchina di prealimentazione senza tensione per cavi coassiali WPM-K203?

La velocità massima di alimentazione raggiunge 2.5m/s. Abbinata all'alimentazione automatica, questa capacità mantiene rifornite le linee ad alto volume di taglio e spelatura di cavi coassiali senza sollecitare il cavo.

Quali caratteristiche integrate include la macchina di prealimentazione per cavi coassiali WPM-K203?

Un raddrizzafilo integrato, un sistema a doppio motore e diversi sensori lavorano insieme. Il raddrizzafilo elimina la curvatura della bobina, i doppi motori azionano l'alimentazione e i sensori monitorano il percorso per mantenere lo svolgimento senza tensione.

Quali alimentazione e specifiche fisiche richiede la macchina WPM-K203?

Funziona con un'alimentazione a 220V/50Hz, pesa 40kg e misura 830x550x950mm. Questo telaio autoportante è abbastanza compatto da essere collocato accanto alle attrezzature di taglio o spelatura esistenti sulla stessa linea.

La macchina di prealimentazione senza tensione per cavi coassiali WPM-K203 è un alimentatore automatico?

Sì, l'alimentazione è completamente automatica. Con un raddrizzafilo integrato e un sistema a doppio motore monitorato da sensori, la macchina mantiene uno svolgimento costante e senza tensione, così il cavo raggiunge le apparecchiature a valle in condizioni stabili.