Pressa a iniezione verticale per spine audio JY-200ST

Model No. JY-200ST



SPECIFICATIONS

Modello	JY-200ST
Diametro cilindro a vite mm	26-28
Pressione di iniezione kg/cm²	1019-896
Peso massimo del colpo grammi	58-67
Peso massimo del colpo cm³/sec	67-76,7
Percorso della canna della vite mm	105
Velocità di rotazione della canna della vite rpm: 0-200	
Forza di contatto dell'ugello tonnellate	4,45
Ugello di retrazione mm	130
Numero di controllo della temperatura pz	2

La JY-200ST sovrastampa guaina e scarico di trazione su spine audio da 3,5 mm e su connettori audio di piccole dimensioni. Il cilindro della vite è da 26-28 mm, la pressione di iniezione è 1019-896 kg/cm2 e il peso massimo iniettato 58-67 g, valori che coprono uno stampo multiprinta di corpi spina senza trattenere una pesata grande nel cilindro.

Una spina audio è una saldatura dentro un guscio sottile: con troppa pressione l'inserto si sposta, con troppo poca la guaina resta incompleta all'ingresso del cavo. Una forza di contatto dell'ugello di 4,45 tonnellate tiene l'ugello contro lo sprue alla pressione di iniezione piena, la vite ruota da 0 a 200 rpm su una corsa di 105 mm e due zone di temperatura separano la zona di plastificazione da quella anteriore all'ugello. Il ritiro dell'ugello di 130 mm allontana l'ugello dallo sprue prima dell'apertura dello stampo.

Lo stesso telaio JY-200ST è utilizzato per il sovrastampaggio USB, dove l'inserto è un guscio connettore anziché una spina saldata. Sopra di esso la JY-250ST gestisce i patch cord RJ45 e la JY-450ST da 45 tonnellate stampa corpi spina tripolari, quindi la 200ST è il telaio per spine piccole e pesate brevi.

Caratteristiche principali

1. Cilindro della vite da 26-28 mm con corsa di 105 mm, adeguato al volume di fuso di uno stampo piccolo multiprinta per spine.

2. Pressione di iniezione di 1019-896 kg/cm² con pesata massima di 58-67 g, così l'iniezione resta in un intervallo che il cilindro gestisce senza lunghi tempi di permanenza.

3. Forza di contatto dell'ugello di 4,45 tonnellate che mantiene la tenuta sullo sprue alla pressione di iniezione piena, senza materiale respinto sulla faccia dello sprue.

4. Ritiro dell'ugello di 130 mm che lo allontana dallo sprue prima dell'apertura dello stampo, limitando i filamenti al punto di iniezione.

5. Due zone di controllo temperatura con velocità vite da 0 a 200 rpm, così velocità di plastificazione e temperatura della zona anteriore si impostano separatamente per guaine in PVC e TPE.

6. Portata di iniezione di 67-76,7 cm³/s che riempie le pareti sottili della guaina prima che il fuso solidifichi all'ingresso del cavo.

Specifiche tecniche

Parametro	Specifica
Modello	JY-200ST
Tipo di macchina	Pressa a iniezione verticale per sovrastampaggio di spine audio
Diametro cilindro vite	26-28 mm
Pressione di iniezione	1019-896 kg/cm²
Peso massimo iniettato	58-67 g
Portata di iniezione	67-76,7 cm³/s
Corsa della vite	105 mm
Velocità di rotazione vite	0-200 rpm
Forza di contatto ugello	4,45 tonnellate
Ritiro dell'ugello	130 mm
Controllo temperatura	2 zone

Applicazioni

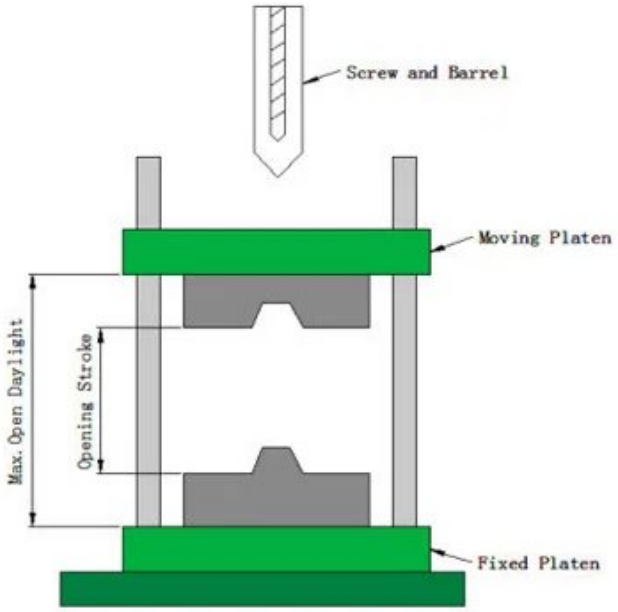
— Gruppi con spina audio da 3,5 mm: guaina sovrastampata su una spina TRS saldata.

— Produzione di cavi audio: scarico di trazione stampato all'ingresso della spina su cavo a conduttori trefolati.

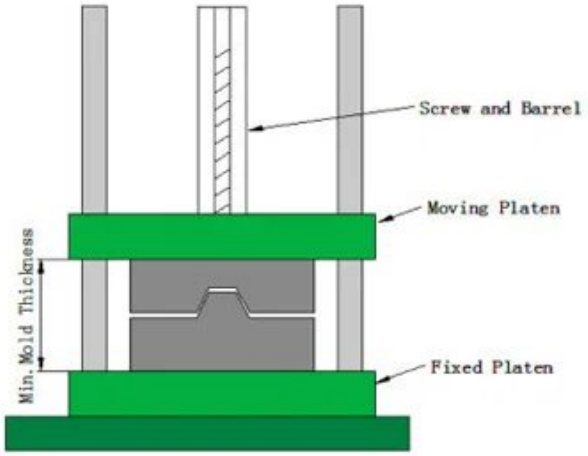
— Conduttori per cuffie e auricolari: corpi spina piccoli sovrastampati in stampi multiprinta.

— Cavi audio per strumenti e patch: spine stampate con raggio di curvatura definito.

— Accessori audio di consumo: prolunghe e adattatori finiti con guaine stampate.



Opening Mold



Clamping Mold

