Stampo OTP verticale positivo a U per terminali JW-AP03

Model No. JW-AP03



SPECIFICATIONS

Il JW-AP03 è uno stampo OTP verticale positivo con forma a U, fornito per le macchine per terminali JST. Il punzone scende verticalmente su un'incudine fissa a U e la striscia di terminali viene alimentata nello stampo lateralmente.

Poiché la corsa è positiva e verticale, la forza di crimpatura si applica lungo l'asse della macchina senza carichi laterali sul punzone, e la forma a U mantiene il barilotto perpendicolare all'incudine durante la discesa del crimpatore. L'alimentazione laterale tiene la pista della striscia lontana dalla posizione dell'operatore, il che conta sulle stazioni che lavorano in continuo.

È intercambiabile con gli stampi orizzontali e verticali impiegati sulla stessa macchina JST, così una linea può lavorare un terminale in entrambi gli orientamenti senza un secondo allestimento di pressa.

Caratteristiche principali

1. Forma a U con corsa verticale positiva su un'incudine fissa.

2. Guida verticale del punzone che applica la forza di crimpatura lungo l'asse della macchina senza sollecitazioni laterali.

3. Pista di alimentazione laterale con dito di guida a molla che trattiene la striscia in posizione di crimpatura.

4. Blocco stampo avvitato all'adattatore del punzone, che consente di sostituire il crimpatore senza riallineare la base.

5. Piastra di base con fori asolati per la regolazione longitudinale sul banco dell'applicatore.

6. Intercambiabile con gli stampi orizzontali e verticali delle macchine per terminali JST.

Specifiche tecniche

Parametro	Specifica
Modello	JW-AP03
Tipo di stampo	Stampo OTP verticale positivo, forma a U

Parametro	Specifica
Orientamento di crimpatura	Verticale
Alimentazione terminali	Ingresso laterale
Compatibilità macchina	Macchine per terminali JST
Applicazione	Crimpatura di terminali su filo

Applicazioni

— Macchine per terminali JST allestite con punzoni verticali per terminali a barilotto aperto.

— Assemblaggio di cablaggi in cui il filo viene presentato in orizzontale e la crimpatura si chiude dall'alto.

— Celle di assemblaggio elettronico che lavorano terminali a U su una pressa verticale da banco.

— Cambio tra crimpatura orizzontale e verticale sulla stessa macchina, mantenendo un'unica specifica di terminale.

— Sostituzione di uno stampo verticale usurato su una stazione OTP esistente.











