Spelafili automatica alta velocità 0,1-4,5 mm² WPM-09C

Model No. WPM-09C



SPECIFICATIONS

Modello	WPM-09C
Sezione del filo	0.1-4.5 mm²
Diametro del condotto	6 mm
Lunghezza di spelatura testa	0-35 mm
Lunghezza di spelatura coda	0-15 mm
Lunghezza di taglio	1-9999 mm
Misure	39 x 35 x 25 cm

La WPM-09C è una macchina automatica ad alta velocità per la spellatura e il taglio del filo nel campo 0,1 – 4,5 mm², cioè le sezioni che compongono la maggior parte del lavoro su elettrodomestici, quadri di comando e piccoli cablaggi. Il filo viene alimentato, misurato, tagliato e spellato alle due estremità in un ciclo continuo, per cui un lotto di 5.000 conduttori è un lavoro da macchina e non da banco.

Entrambe le estremità vengono spellate nello stesso passaggio, con lunghezze indipendenti: fino a 35 mm lato testa e 15 mm lato coda. Questo copre il conduttore asimmetrico più comune — spellatura lunga lato morsetto, corta dall'altro lato — senza far passare il filo due volte.

La lunghezza di taglio va da 1 mm a 9.999 mm su un condotto da 6 mm e l'unità occupa un ingombro di 39 × 35 × 25 cm, quindi si colloca su un banco esistente accanto alla pressa di crimpatura senza richiedere una cella dedicata.

Caratteristiche principali

1. Campo filo 0,1 – 4,5 mm² su condotto da 6 mm: copre le sezioni correnti di elettrodomestici e quadri di comando.

2. Due estremità spellate in un ciclo, con lunghezze indipendenti: lato testa 0 – 35 mm, lato coda 0 – 15 mm.

3. Lunghezza di taglio 1 – 9.999 mm, impostata come valore numerico e non spostando un arresto meccanico.

4. Un ciclo continuo di alimentazione, misura, taglio e spellatura, senza intervento dell'operatore tra le fasi.

5. Corpo compatto da 39 × 35 × 25 cm che si adatta a un banco di lavoro esistente.

6. Impostazioni gestite da programma, così un lotto ripetuto gira con la stessa lunghezza e la stessa profondità di spellatura del primo.

Specifiche tecniche

Parametro	Specifica
Modello	WPM-09C

Parametro	Specifica
Tipo di macchina	Macchina automatica per spellatura e taglio del filo
Sezione del conduttore	0,1 – 4,5 mm^2
Diametro del condotto	6 mm
Lunghezza di spellatura (lato testa)	0 – 35 mm
Lunghezza di spellatura (lato coda)	0 – 15 mm
Lunghezza di taglio	1 – 9.999 mm
Modalità di spellatura	Due estremità spellate in un ciclo
Dimensioni	390 × 350 × 250 mm

Applicazioni

— Cablaggio di quadri e armadi elettrici: conduttori pretagliati e prespellati con lunghezze costanti.

— Cablaggi per elettrodomestici: conduttori corti in cui le due estremità richiedono profondità di spellatura diverse.

— Assemblaggio di piccola elettronica: filo da 0,1 – 1 mm^2 alla velocità del banco.

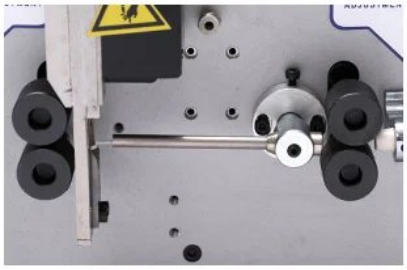
— Reparti cablaggi conto terzi: lotti ripetuti eseguiti con lo stesso programma.





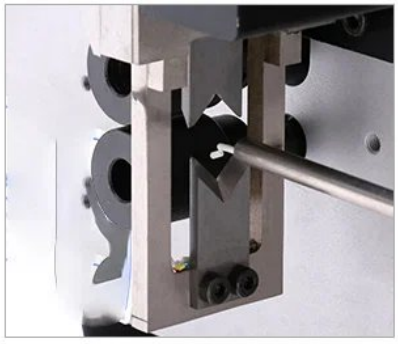
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



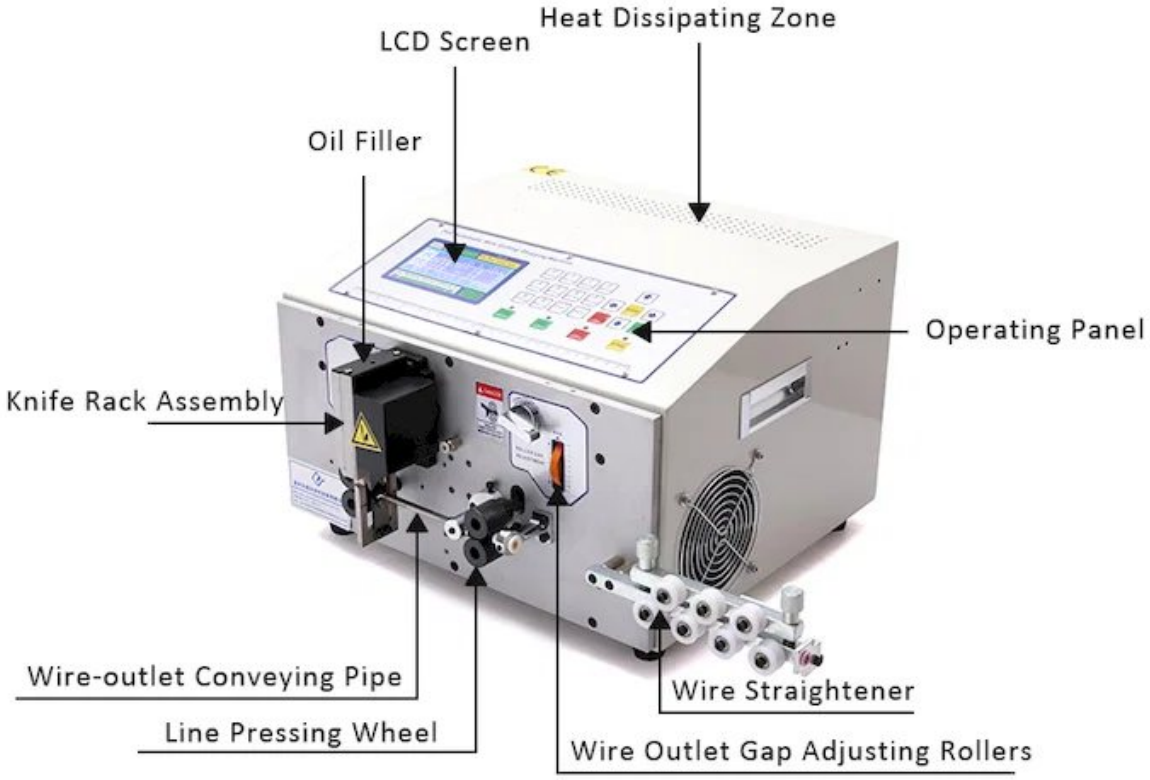
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.

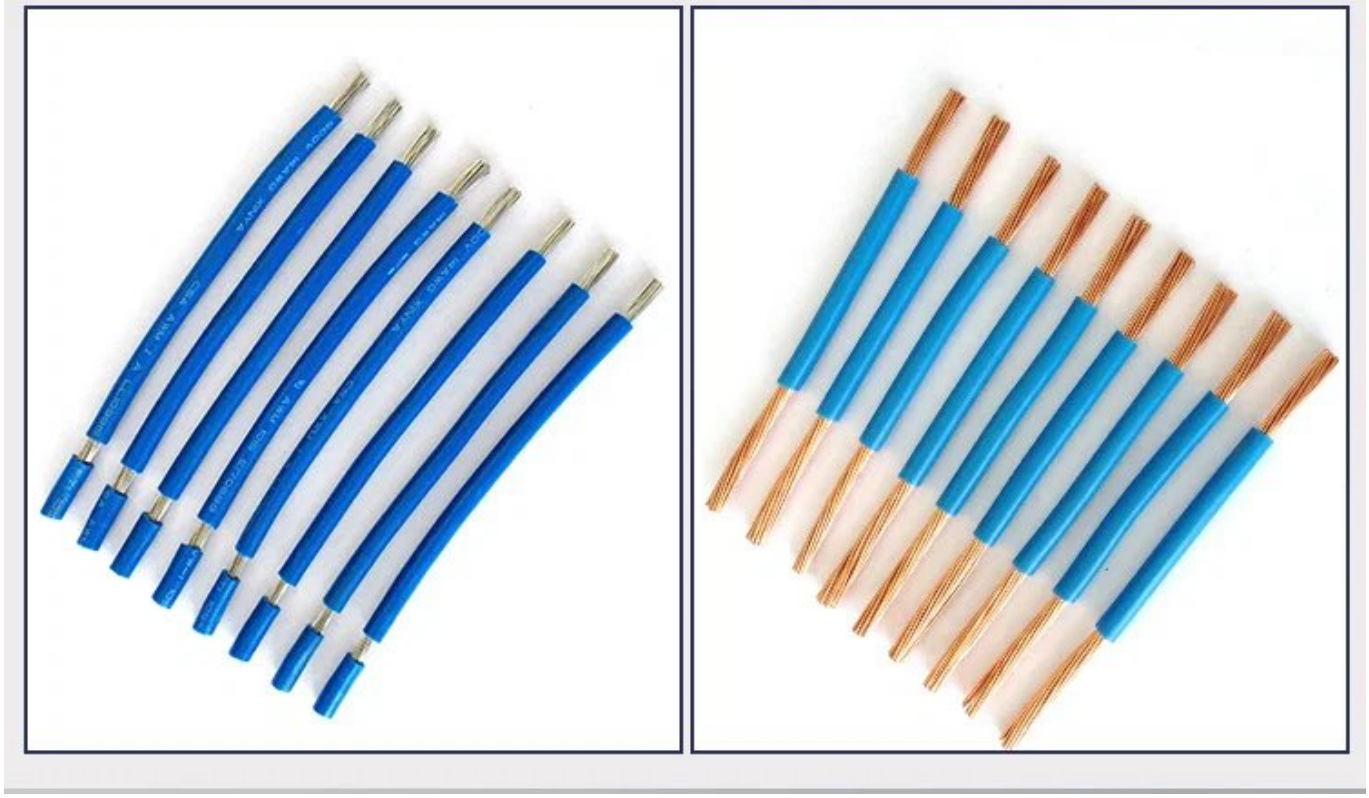


Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



Application



FAQ

Quali dimensioni e lunghezze dei fili può gestire la macchina automatica ad alta velocità per spellare e tagliare fili WPM-09C?

Il WPM-09C è progettato per un uso industriale versatile, elaborando fili da 0,1 a 4,5 millimetri quadrati di area della sezione trasversale. Può tagliare lunghezze di filo fino a 9999 mm (circa 9,99 metri) ed è in grado di spellare l'isolamento da entrambe le estremità del filo in un unico ciclo automatizzato, rendendolo ideale per una vasta gamma di applicazioni di cablaggio a fascio.

In che modo il WPM-09C migliora l'efficienza nella produzione di cablaggi a fascio?

Come elaboratore di fili computerizzato ad alta velocità, il WPM-09C automatizza il taglio e la spellatura precisi delle estremità dei fili. Ciò elimina gli errori di misurazione e spellatura manuali, aumenta drasticamente la velocità di produzione e garantisce una qualità costante e ripetibile. La sua durata e il funzionamento automatizzato riducono i costi del lavoro e gli sprechi di materiale, aumentando direttamente l'efficienza complessiva della produzione e la produttività.

Il WPM-09C è una macchina a controllo numerico (NC) e quali sono i vantaggi?

Sì, il WPM-09C è una macchina per fili a controllo numerico. Ciò significa che la lunghezza di taglio, la lunghezza di spellatura e i parametri di lavorazione sono impostati tramite un sistema di controllo digitale. I vantaggi includono una precisione eccezionale, la facile memorizzazione e richiamo delle impostazioni di lavoro per diversi tipi di filo, la riduzione del tempo di preparazione tra le fasi di produzione e la minimizzazione degli errori dell'operatore, portando a una qualità superiore e a un output più affidabile.

Per quali tipi di ambienti di produzione è adatta la macchina spellafili WPM-09C?

Il WPM-09C è costruito come attrezzatura industriale per cablaggi a fascio. La sua costruzione robusta e il funzionamento preciso ad alta velocità lo rendono perfettamente adatto per ambienti di produzione a medio e alto volume, come la produzione di cablaggi per automobili, la produzione di elettrodomestici, l'assemblaggio di quadri di controllo e qualsiasi industria elettronica o elettrica che richieda un'elaborazione affidabile di fili in grandi quantità.

Quali sono le caratteristiche principali che rendono il WPM-09C una macchina automatica affidabile per spellare e tagliare fili?

Le caratteristiche di affidabilità chiave includono la sua capacità di elaborazione ad alta velocità per la massima produzione, una costruzione industriale durevole per il funzionamento continuo e un controllo numerico preciso per una precisione costante. La capacità della macchina di gestire un'ampia gamma di dimensioni dei fili (0,1-4,5 mm^2) e di eseguire la spellatura a doppia estremità in un unico ciclo la conferma ulteriormente come un affidabile cavallo di battaglia tuttofare per le attività professionali di lavorazione dei fili.