Cella automatica di brasatura del rame 8 s WPM-155

Model No. WPM-155



SPECIFICATIONS

Pressione dell'aria	0,5-1,0 MPa
Tensione	AC220V / 50 Hz
Potenza massima del motore principale	3,4 kW
Potenza del motore principale	1,5 kW
Potenza massima della macchina per brasatura: 20 kW	
Pressione idraulica di raffreddamento	0,2 MPa
Temperatura influente	meno di 40 °C
Velocità	8 secondi / pezzo
Dimensioni	2100 mm * 900 mm * 2100 mm
Spazio sul pavimento	5020 mm * 2100 mm

La WPM-155 è una cella automatica di brasatura ad alta frequenza per particolari in rame. Un braccio robotico preleva il pezzo dall'alimentazione, lo presenta alla testa di brasatura e lo deposita sul lato di scarico con un ciclo di 8 secondi, mentre un generatore di brasatura da 20 kW alimenta il giunto. Due alimentatori a vaschetta vibrante sulla base macchina forniscono i componenti di accoppiamento e la testa di brasatura è montata su una slitta verticale sopra il piano di lavoro.

La brasatura manuale dei terminali in rame dipende dal tempo in cui l'operatore tiene la torcia e dalla quantità di filo apportato, e questo si manifesta come giunti freddi o isolamento bruciato a fine turno. La WPM-155 fissa la sequenza: il pezzo viene bloccato, la testa a induzione scende a un'altezza impostata, il filo di apporto viene alimentato e il giunto resta in posizione finché il materiale d'apporto non fluisce, prima che il pezzo avanzi verso lo scarico. La pressione dell'aria è regolata tra 0.5 e 1.0 MPa e il trasformatore di brasatura è raffreddato ad acqua a 0.2 MPa con temperatura di ingresso inferiore a 40 gradi C.

Rispetto alle unità a induzione portatili WPM-15-80AB, la WPM-155 scambia la portabilità con la ripetibilità: posizione della bobina, permanenza e apporto di filo si impostano una volta e si ripetono a 8 secondi per pezzo. È una cella a pavimento - la macchina misura 2100 x 900 x 2100 mm e richiede 5020 x 2100 mm di superficie per gli alimentatori e l'accesso dell'operatore - quindi si adatta a una linea dedicata più che a lavorazioni conto terzi.

Caratteristiche principali

1. Ciclo di 8 secondi per pezzo, determinato dalla macchina e non dal ritmo dell'operatore.

2. Generatore di brasatura da 20 kW, con motore principale da 1.5 kW continui e 3.4 kW massimi.

3. Braccio robotico per carico, posizionamento di brasatura e scarico, così l'operatore carica solo l'attrezzatura.

4. Due alimentatori a vaschetta vibrante sulla piastra di base presentano i componenti di accoppiamento alla posizione di prelievo.

5. Testa di brasatura raffreddata ad acqua: pressione idraulica di raffreddamento 0.2 MPa, temperatura di ingresso inferiore a 40 gradi C.

6. Alimentazione AC220V/50Hz con aria di stabilimento a 0.5-1.0 MPa; macchina 2100 x 900 x 2100 mm, superficie totale 5020 x 2100 mm.

Specifiche tecniche

Parametro	Specifica
Numero di modello	WPM-155
Tensione	AC220V / 50Hz
Velocità	8 secondi/pezzo
Potenza massima (motore principale)	3.4 kW
Potenza (motore principale)	1.5 kW
Potenza massima (macchina di brasatura)	20 kW
Pressione dell'aria	0.5-1.0 MPa
Pressione idraulica di raffreddamento	0.2 MPa
Temperatura di ingresso	inferiore a 40 gradi C
Dimensioni	2100 x 900 x 2100 mm
Superficie a pavimento	5020 x 2100 mm

Applicazioni

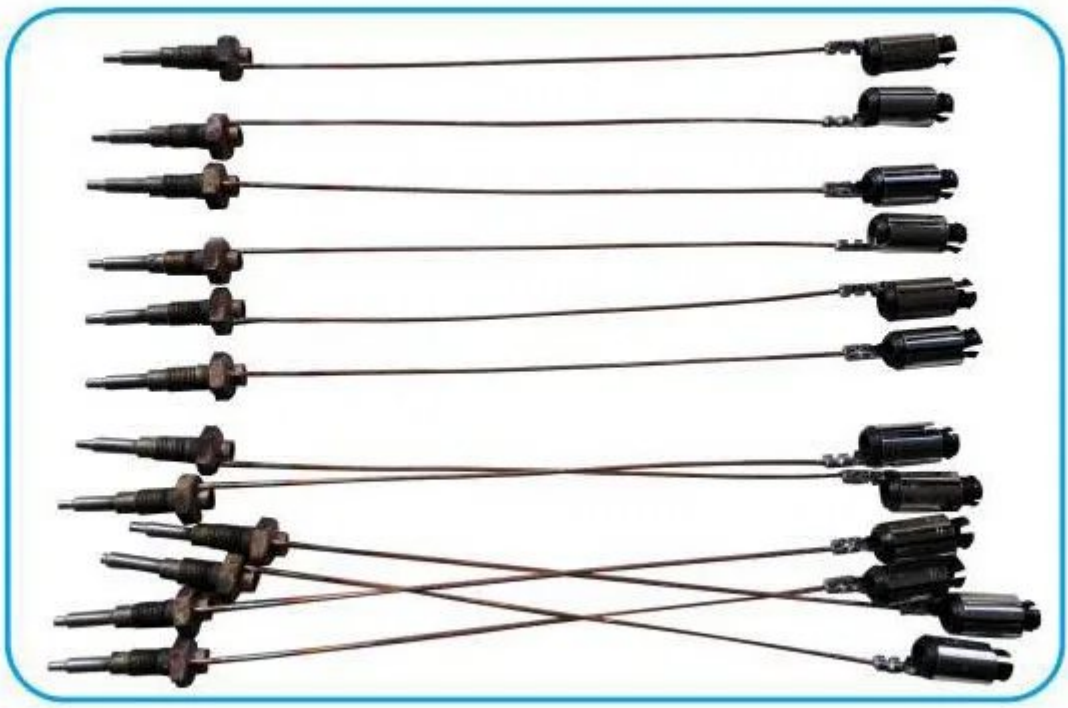
— Cablaggi: brasatura di filo di rame su capicorda ad anello e a forcella prima dell'isolamento.

— Cablaggio di elettrodomestici: brasatura di conduttori in rame cordato su terminali in ottone di resistenze e interruttori.

— Apparecchiature di manovra e contattori: unione di treccia di rame su piazzole di contatto con apporto termico costante.

— Cablaggi automobilistici: brasatura di capicorda per cavi batteria e trecce di massa in produzione di serie.

— Gruppi di tubi in rame: brasatura di raccordi per tubi di piccolo diametro dove la fiamma ricuocerebbe l'intero pezzo.



FAQ

Quali sono le specifiche di potenza della brasatrice automatica per rame WPM-155?

La WPM-155 ha una potenza del motore principale di 1.5KW e una potenza massima del motore principale di 3.4KW, mentre la brasatrice raggiunge una potenza massima di 20KW. Funziona a AC220V/50Hz.

Quanto velocemente opera la brasatrice WPM-155?

La WPM-155 lavora a una velocità di 8 secondi/pezzo. Questo tempo di ciclo favorisce una produzione costante nella brasatura automatica del rame con il suo braccio robotizzato.

Quale pressione dell'aria e quali condizioni di raffreddamento richiede la WPM-155?

La WPM-155 richiede una pressione dell'aria di 0.5-1.0MPA e una pressione idraulica di raffreddamento di 0.2MPa. La temperatura dell'acqua in ingresso deve essere inferiore a 40°C per mantenere un raffreddamento efficace.

Quale spazio a pavimento richiede la WPM-155?

La WPM-155 ha dimensioni macchina di 2100mm*900mm*2100mm e richiede uno spazio a pavimento di 5020mm*2100mm. Lo spazio maggiore lascia posto al braccio robotizzato e al suo raggio d'azione.

Per cosa è progettata la WPM-155?

La WPM-155 è una brasatrice automatica per rame costruita attorno a un braccio robotizzato. Con una potenza massima della brasatrice di 20KW e una velocità di 8 secondi/pezzo, è destinata alla giunzione automatica del rame in produzione di volume.